



LNE

COEFFICIENT D'ABSORPTION ACOUSTIQUE

Le progrès, une passion à partager

LABORATOIRES DE TRAPPES
29 avenue Roger Hennequin – 78197 Trappes Cedex
Tél. : 01 30 69 10 00 - Fax : 01 30 69 12 34

Le présent document est établi sur la base du rapport LNE : N011207 – DMSI/7

Demandeur : LAUDESCHER SAS ZI de Pommenauque 50500 CARENTAN	Lauder LINEA Evolution 4.2.1 mur + LR 20 mm 100 kg/m² surfacée d'un voile
---	---

Description du produit :

- Composition.....: **Panneau ajouré en bois massif avec adjonction de dalle de laine de roche surfacée d'un voile 20 mm 100 kg/m²**
- Ouverture des panneaux ...: **30%**

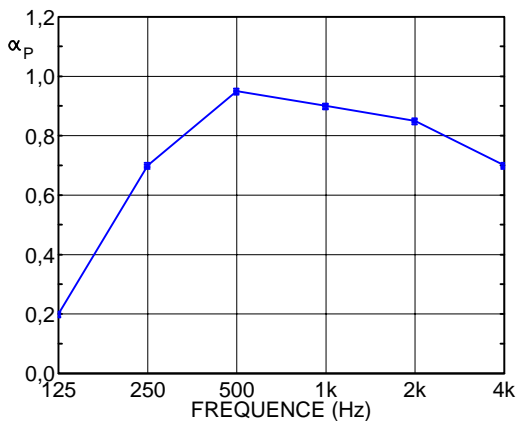
Conditions d'essais :

- Date de l'essai: **31 mai 2012**
- Type de montage.....: **Montage mur**
- Autres conditions d'essais..: **Montage avec plénum de 50 mm (E-50)**

Mesures réalisées selon les dispositions de la norme NF EN ISO 354 : 2004.

Résultats :

Lauder LINEA Evolution 4.2.1 Mur + Plénum 50
+ LR 20 mm 100 Kg/m² surfacée d'un voile
COEFFICIENT D'ABSORPTION ACOUSTIQUE



F(Hz)	α_p
125	0,20
250	0,70
500	0,95
1000	0,90
2000	0,85
4000	0,70

$\alpha_w = 0,85$

Evaluation suivant
NF EN ISO 11654 :

Indice pondéré :

$\alpha_w = 0,85$

Classe d'absorption :

Classe B

Trappes, le 25 juin 2012

Le Responsable Délégué pour
l'Activité Acoustique du
Département FC2A

Jean-Noël DUROCHER



Le Responsable de l'Essai

Dominique HERVIEU